



P.O. Box 42037 • Cleveland, Ohio 44142  
传真:216-265-9030 • 电话:216-265-9000 • 免费电话:800-321-2978  
电邮:sparky@postle.com • 网址: www.hardbandingsolutions.com

## 耐磨带补焊费用

选用 Tuffband NC和Duraband NC将大幅降低焊接耐磨带的费用

如果在补焊前必须去除原来的耐磨带的话，耐磨带的补焊费用将非常昂贵。下表显示，为了准备焊接钻杆接头的耐磨带而先去除原耐磨带、堆焊及机械加工低碳钢将占补焊总成本的近80%。

Duraband® NC或Tuffband® NC可大幅降低补焊的成本，因为它们可在有些原耐磨带不必去除的情况下焊接，只要遵守适当的检验程序即可。但是，有些耐磨带无法复盖。如果那样的话，则需要去除原耐磨带、堆焊并机械加工低碳钢，进行完整的重焊程序。请注意：一旦完成了这一程序，之后重焊的Duraband® NC或Tuffband® NC的耐磨带就不必再经历类似的程序了。

### 去除磨损的耐磨带和焊接 Duraband® NC或Tuffband® NC的相对成本

