

邮政信箱：42037

俄亥俄州克里夫兰44142 USA

传真：216-265-9030 • 电话：216-265-9000

电邮：sparky@postle.com • 网址：hardbandingsolutions.com

环形加硬层电线

POSTALLOY® DURABAND® NC

简介

Postalloy® DURABAND® NC是一种专门用于无裂痕环形加硬层的气体保护金属芯硬质焊敷层电线。

DURABAND® NC的微型构造由含有大量密实微量成分的坚硬耐磨的基体钢构成。这种组合保证了该电线具有一流的裸孔钻孔耐磨性和套管保护功能。当应用于新型工具或适当的焊接点时，电线可达到典型硬度值57-60Rc。熔敷金属平滑且不含任何碎屑。只有对金属表面进行适当的清洁和检查，才能在不清除原有防护材料的情况下将DURABAND® NC应用于自身和TUFFBAND® NC中。NC可在原有的其它环形加硬层材料上使用，因此，既可以将其清除，也可以联系我公司工程部以获得相应的推荐程序



焊接参数

直径1.6毫米

阳电极

气体组成98% 氩气/2%氧气

气流30-35立方英尺/小时

电流300-365安培 (通常为320安培)

电压29-33伏 (通常为30伏)

伸出长度3/4"-1-1/4" 英尺 (毫米 (19-32毫米))
(通常为3/4" 或19毫米)

预热温度 350/450°F (165/232°C)

焊层间最高温度800°F (427°C)

焊接后逐渐冷却至室温

包装

直径1/16" (1.6毫米)

50磅卷轴标准

根据要求可提供其它包装服务

认证

Fearnley Procter
NS-1™
质量检验
2级

认证



Duraband® NC Alloy Hardbanding
(004/08-2 & 0041/109-2)

尽管使用相同的自耗焊丝，但使用的电力往往不同。如果从整流器（换流器）转换到常用的移动机组的马达发电机，需要对焊接参数做稍许调整。从马达发电机转换到整流器（换流器）时也需要微调。一般只需稍微调整焊丝的进给（安培）、电压和电焊条伸出长度即可到达可行的设置。